



wał wyciągowo-nadmuchowy do wysokich temperatur; silikon, dwuwarstwowy, szczelny, wewnątrz gładki (do 260°C)

Zastosowania

- Przemysł tworzyw sztucznych, gorące powietrze suszące: suszarki granulatu / suszarki tworzyw sztucznych, suszarki na gorące powietrze
- Urządzenia do produkcji folii metodą rozdymchu, powietrze chłodzące przy narzędziach ekstruzyjnych
- Powietrze chłodzące: suszarki UV, suszarki IR, suszarki na podczerwień
- Przemysł pomieszczeń czystych: wentylacja pomieszczeń czystych, maszyny do produkcji półprzewodników, produkcja chipów komputerowych

Właściwości

- dwuwarstwowy
- bardzo dobra żaroodporność
- szczelny
- wewnątrz gładki
- elastyczny
- wzmocniony nicią
- najmniejsze promienie zgięcia
- odporny na zaginanie
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- 70°C do 260°C
- krótkotrwale do 280°C

Konstrukcja, materiał

- dрут ze stali sprężynowej umieszczony w ściance węża
- taśma wzmocniona opłotem z tkaniny ; ścianki: tkanina szklana pokryta silikonem
- sznurek jako wzmocnienie

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- mufy bez drutu

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
- / 13	16	3,000	0,740	9,5	0,070	-	4	391-0013-2005
3/4 / 19	22	3,000	0,730	12,5	0,110	4	-	391-0019-2005
- / 22	25	3,000	0,720	14,0	0,170	4	-	391-0022-2005
1 / 25	30	2,800	0,710	17,5	0,190	4	-	391-0025-2005
1,25 / 32	36	2,700	0,650	20,0	0,280	4	-	391-0032-2005
1,5 / 38	43	2,600	0,600	24,0	0,310	4	-	391-0038-2005
- / 41	46	2,600	0,590	25,5	0,315	-	4	391-0041-2005
1,75 / 44-45	49	2,600	0,580	27,0	0,320	4	-	391-0044-2005
2 / 50-51	56	2,600	0,520	30,5	0,360	4	-	391-0051-2005
2,25 / 57	62	2,500	0,480	33,5	0,430	4	-	391-0057-2005
2,5 / 63-65	68	2,400	0,460	36,5	0,490	4	-	391-0063-2005
- / 70	75	2,100	0,440	40,0	0,540	4	-	391-0070-2005
3 / 75-76	81	2,100	0,430	43,0	0,580	4	-	391-0076-2005
- / 80	85	2,100	0,420	45,0	0,610	4	-	391-0080-2005
3,2 / 83	88	2,100	0,410	46,5	0,630	4	-	391-0083-2005
3,5 / 89-90	94	2,000	0,400	49,5	0,690	4	-	391-0089-2005
- / 95	100	1,900	0,370	52,5	0,730	4	-	391-0095-2005
4 / 100-102	107	1,900	0,350	56,0	0,770	4	-	391-0102-2005
- / 108	114	1,800	0,330	60,0	0,810	4	-	391-0108-2005
4,5 / 114	120	1,500	0,300	63,0	0,850	4	-	391-0114-2005
- / 121	127	1,500	0,240	66,5	0,890	4	-	391-0121-2005
5 / 125-127	133	1,400	0,230	69,5	0,930	4	-	391-0127-2005
5,5 / 140	146	1,300	0,200	76,0	1,000	4	-	391-0140-2005
6 / 150-152	158	1,200	0,170	82,0	1,200	4	-	391-0152-2005
6,3 / 160	166	1,100	0,160	86,0	1,280	-	4	391-0160-2005

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
6,5 / 165	171	1,100	0,140	88,5	1,380	-	4	391-0165-2005
7 / 178	184	1,000	0,120	95,0	1,430	4	-	391-0178-2005
8 / 200-203	209	0,700	0,090	107,5	1,650	4	-	391-0203-2005
10 / 254	260	0,500	0,070	133,0	2,090	4	-	391-0254-2005
12 / 305	311	0,500	0,070	158,5	2,610	4	-	391-0305-2005

Dodatki



CLAMP 208



CLAMP 211



CONNECT 228



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.