



Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, lekki

Zastosowania

- elastyczny wąż do gazów i ciernych pyłów, proszków, włókien
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- Ramiona wyciągowe
- Przemysł pomieszczeń czystych: wentylacja pomieszczeń czystych, maszyny do produkcji półprzewodników
- Urządzenia medyczne / technika medyczna, służba zdrowia: wąż do ochrony kabli, wąż do powietrza, wąż wyciągowy

Właściwości

- lekkie i wzmocnione wykonanie
- wysokoelastyczny i ściśliwy 3:1
- odporny na ścieranie
- aprobatą zgodną z rozporządzeniem UE 10/2011 oraz najnowszym rozporządzeniem 2015/174, wydana przez niezależny instytut kontroli technicznej dla całego węża wykonanego z poliuretanu, dopuszczonego do kontaktu z żywnością wg wymogów norm Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków FDA 21 CFR 177.2600 oraz 178.2010
- Dopuszczenie zgodne z rozporządzeniem UE 10/2011 (symbol płynu modelowego A, B, C oraz E i D2)
- bezwonny i bezzmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006

- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C
- krótkotrwale do 125°C

Konstrukcja, materiał

opatentowany wąż foliowy PROTAPE®

1. drut ze stali sprężynowej umieszczony w ściance węża
2. ścianka: specjalny poliuretan eterowy premium (Pre PUR®)
3. grubość ścianki ok. 0,6 mm

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

| Ø wewnętrzna in / mm | Ø-zewn. mm | nadciśnienie bar | podciśnienie bar | promień gięcia mm | Waga kg/m | długości składowania m | Dalsze długości produkcyjne m | Nr zam. |
|-------------------------|---------------|---------------------|---------------------|-------------------------|--------------|------------------------------|--|---------------|
| 1 / 25 | 32 | 1,600 | 0,370 | 20 | 0,15 | 5 10 | 15 | 330-0025-0000 |
| - / 30 | 37 | 1,345 | 0,355 | 22 | 0,18 | 5 10 | 15 | 330-0030-0000 |
| 1,25 / 32 | 39 | 1,260 | 0,350 | 23 | 0,19 | 5 10 15 | - | 330-0032-0000 |
| 1,5 / 38 | 45 | 1,060 | 0,320 | 26 | 0,22 | 5 10 15 | - | 330-0038-0000 |
| - / 40 | 47 | 1,015 | 0,315 | 27 | 0,23 | 5 10 15 | - | 330-0040-0000 |
| 1,75 / 44-45 | 52 | 0,900 | 0,295 | 30 | 0,26 | - | 5 10 15 | 330-0045-0000 |
| 2 / 50-51 | 58 | 0,815 | 0,275 | 33 | 0,37 | 5 10 15 | - | 330-0050-0000 |
| 2,36 / 60 | 68 | 0,680 | 0,258 | 38 | 0,43 | 5 10 15 | - | 330-0060-0000 |
| 2,5 / 63-65 | 73 | 0,630 | 0,225 | 41 | 0,46 | 5 10 | 15 | 330-0065-0000 |
| - / 70 | 78 | 0,585 | 0,188 | 43 | 0,5 | 5 10 15 | - | 330-0070-0000 |
| 3 / 75-76 | 83 | 0,545 | 0,156 | 46 | 0,53 | 5 10 15 | - | 330-0075-0000 |
| - / 80 | 88 | 0,510 | 0,145 | 48 | 0,57 | 5 10 15 | - | 330-0080-0000 |
| 3,5 / 89-90 | 98 | 0,455 | 0,135 | 53 | 0,63 | 5 10 15 | - | 330-0090-0000 |
| 4 / 100-102 | 108 | 0,410 | 0,120 | 58 | 0,67 | 5 10 15 | - | 330-0100-0000 |
| - / 110 | 118 | 0,375 | 0,095 | 63 | 0,73 | 5 10 15 | - | 330-0110-0000 |
| 4,5 / 114-115 | 123 | 0,355 | 0,085 | 66 | 0,76 | 5 10 15 | - | 330-0115-0000 |
| 4,72 / 120 | 128 | 0,340 | 0,085 | 68 | 0,79 | 5 10 | 15 | 330-0120-0000 |
| 5 / 125-127 | 133 | 0,330 | 0,078 | 71 | 0,83 | 5 10 15 | - | 330-0125-0000 |
| - / 130 | 138 | 0,315 | 0,063 | 73 | 0,85 | 5 10 | 15 | 330-0130-0000 |
| 5,5 / 140 | 148 | 0,295 | 0,063 | 78 | 0,92 | 5 10 15 | - | 330-0140-0000 |
| 6 / 150-152 | 158 | 0,275 | 0,063 | 83 | 0,99 | 5 10 15 | - | 330-0150-0000 |

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



| Ø wewnętrzna in / mm | Ø-zewn. mm | nadciśnienie bar | podciśnienie bar | promień gięcia mm | Waga kg/m | długości składowania m | Dalsze długości produkcyjne m | Nr zam. |
|-------------------------|---------------|---------------------|---------------------|-------------------------|--------------|------------------------------|--|---------------|
| 6,3 / 160 | 168 | 0,255 | 0,058 | 88 | 1,04 | 5 10 15 | - | 330-0160-0000 |
| 6,5 / 165 | 173 | 0,248 | 0,058 | 91 | 1,07 | - | 5 10 15 | 330-0165-0000 |
| - / 170 | 178 | 0,240 | 0,058 | 93 | 1,11 | - | 5 10 15 | 330-0170-0000 |
| - / 175 | 183 | 0,235 | 0,048 | 96 | 1,14 | 5 10 | 15 | 330-0175-0000 |
| 7 / 178-180 | 188 | 0,230 | 0,042 | 98 | 1,17 | 5 10 15 | - | 330-0180-0000 |
| 8 / 200-203 | 208 | 0,205 | 0,042 | 108 | 1,33 | 5 10 15 | - | 330-0200-0000 |
| - / 225 | 233 | 0,180 | 0,042 | 121 | 1,47 | 5 10 15 | - | 330-0225-0000 |
| 9 / 228-229 | 236 | 0,180 | 0,032 | 122 | 1,49 | - | 5 10 15 | 330-0228-0000 |
| - / 250 | 258 | 0,165 | 0,032 | 133 | 1,63 | 5 10 15 | - | 330-0250-0000 |
| 10 / 254 | 262 | 0,165 | 0,016 | 135 | 1,66 | 5 10 15 | - | 330-0254-0000 |
| - / 275 | 283 | 0,150 | 0,016 | 146 | 1,79 | - | 5 10 | 330-0275-0000 |
| 11 / 280 | 288 | 0,145 | 0,016 | 148 | 1,82 | - | 5 10 | 330-0280-0000 |
| - / 300 | 309 | 0,135 | 0,016 | 159 | 2,13 | 5 10 15 | - | 330-0300-0000 |
| 12 / 305 | 314 | 0,135 | 0,016 | 162 | 2,16 | - | 5 10 15 | 330-0305-0000 |
| - / 315 | 324 | 0,130 | 0,016 | 167 | 2,23 | - | 5 10 | 330-0315-0000 |
| - / 325 | 334 | 0,125 | 0,010 | 172 | 2,3 | - | 5 10 | 330-0325-0000 |
| 13 / 330 | 339 | 0,123 | 0,010 | 174 | 2,34 | - | 5 10 | 330-0330-0000 |
| - / 350 | 359 | 0,115 | 0,010 | 184 | 2,48 | 5 10 | - | 330-0350-0000 |
| 14 / 356 | 365 | 0,113 | 0,010 | 187 | 2,52 | - | 5 10 | 330-0356-0000 |
| - / 400 | 409 | 0,105 | 0,010 | 209 | 2,83 | 5 10 | - | 330-0400-0000 |
| 16 / 405-406 | 415 | 0,103 | 0,010 | 212 | 2,87 | - | 5 10 | 330-0406-0000 |
| - / 450 | 459 | 0,090 | 0,010 | 234 | 3,18 | 5 10 | - | 330-0450-0000 |
| 18 / 457 | 466 | 0,088 | 0,006 | 238 | 3,22 | - | 5 10 | 330-0457-0000 |
| - / 500 | 510 | 0,080 | 0,005 | 260 | 4,38 | 5 10 | - | 330-0500-0000 |
| 20 / 508 | 518 | 0,078 | 0,005 | 265 | 4,45 | - | 5 10 | 330-0508-0000 |

Dodatki



CLAMP 212



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT 223



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.