

wał ssący-przesyłowy, odporny na ścieranie i przewodzący prąd elektryczny ; PUR < 10³ Ω, super ciężki, gładki wewnątrz

Zastosowania

- Przemysł spożywczy, przemysł farmaceutyczny (wymogi Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków FDA, dyrektywa UE): artykuły spożywcze, farmaceutyki
- Pojazdy ssące: pojazdy ssące do metali suchych, czyszczenie przemysłowe, czyszczenie urządzeń w elektrowniach
- Odciągi lub przesył w strefach zagrożenia wybuchem, węże odprowadzające ładunki elektrostatyczne, węże antystatyczne, węże elektrycznie przewodzące
- Węże przesyłowe do surowców w postaci proszków, granulatów, piasku, kwarcu, żwiru, stłuczki szklanej oraz wiórów
- Cysterny, pojazdy-cysterny, autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern

Właściwości

- zgodnie z TRBS 2153 ścianka przewodząca prąd elektryczny: rezystancja skrośna i powierzchniowa < 10³ Ω, zalecany do przesyłu palnych materiałów sypkich
- superciężkie wykonanie

- ekstremalnie odporny na ścieranie dzięki celowemu wzmocnieniu pod drutem i małemu skokowi spirali węża (odporność na ścieranie ok. 2,5-5 razy lepsza niż większości materiałów gumowych i ok. 3-4 razy lepsza niż większości miękkich PVC)
- wewnątrz gładki
- z optymalizacją parametrów technicznych przepływu
- elastyczny przy niewielkiej wadze
- bardzo wysoka odporność na ciśnienie, podciśnienie i ciśnienie szczytowe
- wysoka wytrzymałość osiowa
- wysoka wytrzymałość na rozciąganie i rozrywanie
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- dobra odporność na promienie UV i ozon
- najmniejsze promienie zgięcia
- odporny na zaginanie
- bez zmiękaczy i halogenów
- szczelny dla gazów i cieczy
- spełniający wymagania europejskiej dyrektywy ATEX
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- 40°C do 90°C

Konstrukcja, materiał

AIRDUC® wąż profilowy

- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
- profil z optymalizacją przepływu; ścianki: poliuretan estrowy premium (Pre-PUR®) przewodzący prąd elektryczny
- grubość ścianki ok. 2,0-2,5 mm
- wzmocnienie stref najbardziej narażonych na ścieranie

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- czarny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta
- jako przewód konfekcjonowany z elementami przyłączeniowymi CONNECT
- części przyłączeniowe uwzględniające specyfikę klienta

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
1,25 / 32	43	4,380	1,000	100,0	0,680	-	10 15	356-0032-1003
1,5 / 38	49	3,725	1,000	113,0	0,790	10	15	356-0038-1003
- / 40	51	3,545	1,000	118,0	0,820	10	15	356-0040-1003
1,75 / 45	56	3,190	1,000	128,5	0,910	-	10 15	356-0045-1003
- / 50	61	3,170	1,000	140,0	1,000	10	15	356-0050-1003
2 / 51	62	3,100	1,000	142,5	1,010	10	15	356-0051-1003
- / 55	66	2,905	1,000	150,5	1,090	-	10 15	356-0055-1003
2,36 / 60	71	2,680	1,000	162,0	1,180	10	15	356-0060-1003
2,5 / 63	74	2,590	1,000	170,0	1,240	10	15	356-0063-1003
- / 65	76	2,475	1,000	172,5	1,270	10	15	356-0065-1003
- / 70	82	2,305	1,000	186,0	1,370	10	15	356-0070-1003
- / 75	87	2,160	1,000	197,5	1,460	10	15	356-0075-1003
3 / 76	88	2,100	1,000	200,0	1,480	10	15	356-0076-1003
- / 80	92	2,025	1,000	209,0	1,550	10	15	356-0080-1003
3,5 / 89	102	1,800	1,000	232,0	1,730	-	10 15	356-0089-1003
- / 90	103	1,800	1,000	264,0	2,060	-	10 15	356-0090-1003
- / 100	113	1,625	0,930	289,0	2,270	10	15	356-0100-1003

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
4 / 102	115	1,600	0,930	295,0	2,310	10	15	356-0102-1003
- / 110	123	1,480	0,915	314,0	2,480	-	10	356-0110-1003
4,5 / 115	128	1,420	0,893	326,5	2,580	-	10	356-0115-1003
4,72 / 120	133	1,360	0,870	339,0	2,690	-	10	356-0120-1003
- / 125	138	1,310	0,835	351,5	2,800	-	10	356-0125-1003
5 / 127	140	1,285	0,825	320,0	2,840	-	10	356-0127-1003
- / 130	143	1,260	0,805	364,0	2,900	-	10	356-0130-1003
5,5 / 140	153	1,170	0,780	389,0	3,110	-	10	356-0140-1003
- / 150	163	1,090	0,780	414,0	3,680	-	10	356-0150-1003
6 / 152	165	1,080	0,775	420,0	3,720	-	10	356-0152-1003
6,3 / 160	173	1,030	0,750	439,0	3,910	-	10	356-0160-1003
6,5 / 165	178	1,000	0,740	497,0	4,030	-	10	356-0165-1003
- / 170	183	0,965	0,725	555,0	4,150	-	10	356-0170-1003
- / 175	188	0,940	0,705	570,5	4,260	-	10	356-0175-1003
7 / 178	191	0,925	0,695	580,0	4,300	-	10	356-0178-1003
- / 180	193	0,910	0,685	586,0	4,380	-	10	356-0180-1003
- / 200	214	0,825	0,615	735,0	4,860	-	10	356-0200-1003
8 / 203	217	0,815	0,060	746,0	5,000	-	10	356-0203-1003
- / 225	239	0,730	0,525	819,5	5,450	-	10	356-0225-1003
9 / 228	242	0,720	0,510	880,0	5,680	-	10	356-0228-1003
- / 250	264	0,665	0,380	1325,0	7,350	-	10	356-0250-1003
10 / 254	268	0,655	0,360	1345,5	7,465	-	10	356-0254-1003
- / 275	289	0,600	0,255	1452,5	8,070	-	10	356-0275-1003
11 / 280	294	0,590	0,245	1477,0	8,210	-	10	356-0280-1003
- / 300	314	0,555	0,200	1575,0	8,780	-	10	356-0300-1003
12 / 305	319	0,545	0,190	1599,5	8,925	-	10	356-0305-1003

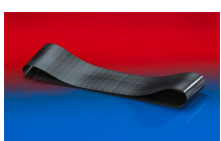
Dodatki



CLAMP 216



CLAMP 211



CONNECT 228



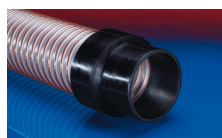
CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233



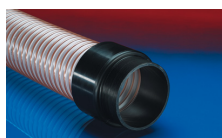
CONNECT THREAD
FITTING 234



CONNECT 240 + 241



CONNECT 240 EC



CONNECT 242



CONNECT 243



CONNECT 244



CONNECT 245



CONNECT 246

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.