



wąz ssąco-przesyłowy do wysokich temperatur; superciężki, wewnątrz gładki, odporny na podciśnienie, HT-PUR do 150°C

Zastosowania

- Przemysł tworzyw sztucznych, przesył granulatów oraz proszków: urządzenia do przesyłu granulatów, transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, transportery pneumatyczne, systemu dozujące, napełnianie worków typu big-bag, opróżnianie worków typu big-bag, szatkownice i niszczarki, młyny, ekstrudery, wtryskarki
- Węże przesyłowe do surowców w postaci proszków, granulatów, piasku, kwarcu, żwiru, stłuczki szklanej oraz wiórow
- Sprężarki / kompresory, sprężarki bocznokanałowe, pompy podciśnieniowe, pompy ciśnieniowe, pompy

Właściwości

- bardzo dobra żaroodporność (lepsza niż elastomeru termoplastycznego TPE i Neoprenu)
- superciężkie wykonanie
- ekstremalnie odporny na ścieranie dzięki celowemu wzmocnieniu pod drutem i małemu skokowi spirali węża (odporność na ścieranie

- ok. 2,5-5 razy lepsza niż większości materiałów gumowych i ok. 3-4 razy lepsza niż większości miękkich PVC)
- wewnątrz gładki
- z optymalizacją parametrów technicznych przepływu
- elastyczny przy niewielkiej wadze
- bardzo wysoka odporność na ciśnienie, podciśnienie i ciśnienie szczytowe
- wysoka wytrzymałość osiowa
- wysoka wytrzymałość na rozciąganie i rozrywanie
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- dobra odporność na promienie UV i ozon
- najmniejsze promienie zgięcia
- odporny na zaganianie
- bez zmiękczaczy i halogenów
- szczelny dla gazów i cieczy
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- zgodnie z TRBS 2153 (dawniej BGR132) do odprowadzenia ładunku elektrostatycznego przy uziemieniu spirali, zalecane w wielu zastosowaniach z wyjątkiem palnych materiałów sypkich

Zakres temperatur

- 40°C do 125°C
- krótkotrwale do 150°C

Konstrukcja, materiał

AIRDUC® wąz profilowy

- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
- profil z optymalizacją przepływu; ścianki: opatentowany specjalny wysokotemperaturowy poliuretan premium HT-PUR (Pre-PUR®)
- grubość ścianki ok. 2,0-2,5 mm
- wzmocnienie stref najbardziej narażonych na ścieranie

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- czarny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
1,25 / 32	43	5,350	1,000	108,0	0,680	-	10 15	356-0032-1015
1,5 / 38	49	4,570	1,000	123,0	0,790	-	10 15	356-0038-1015
- / 40	51	4,360	1,000	128,0	0,820	-	10 15	356-0040-1015
1,75 / 45	56	3,935	1,000	139,5	0,910	-	10 15	356-0045-1015
- / 50	61	3,805	1,000	152,0	1,000	10	15	356-0050-1015
2 / 51	62	3,800	1,000	155,0	1,020	10	15	356-0051-1015
- / 55	66	3,560	1,000	162,5	1,090	-	10 15	356-0055-1015
2,36 / 60	71	3,280	1,000	175,0	1,180	10	15	356-0060-1015
2,5 / 63	74	3,100	1,000	183,0	1,240	10	15	356-0063-1015
- / 65	76	3,030	1,000	185,5	1,270	-	10 15	356-0065-1015
- / 70	82	2,825	1,000	203,0	1,370	10	15	356-0070-1015
- / 75	87	2,645	1,000	214,5	1,460	10	15	356-0075-1015
3 / 76	88	2,630	1,000	217,5	1,480	10	15	356-0076-1015
- / 80	92	2,575	1,000	227,0	1,550	10	15	356-0080-1015
3,5 / 89	102	2,200	1,000	252,0	1,750	-	10 15	356-0089-1015
- / 90	103	2,205	1,000	284,0	2,060	-	10 15	356-0090-1015
- / 100	113	1,995	1,000	315,5	2,270	-	10 15	356-0100-1015
4 / 102	115	1,965	1,000	316,0	2,310	10	15	356-0102-1015
- / 110	123	1,815	0,985	338,0	2,480	-	10 15	356-0110-1015

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
4,5 / 115	128	1,745	0,960	351,5	2,580	-	10 15	356-0115-1015
4,72 / 120	133	1,675	0,935	365,0	2,690	-	10 15	356-0120-1015
- / 125	138	1,610	0,900	380,0	2,800	-	10 15	356-0125-1015
5 / 127	140	1,580	0,890	382,5	2,840	10	15	356-0127-1015
- / 130	143	1,550	0,865	391,0	2,900	-	10 15	356-0130-1015
5,5 / 140	153	1,435	0,840	419,0	3,110	-	10 15	356-0140-1015
- / 150	163	1,335	0,840	448,0	3,680	-	10 15	356-0150-1015
6 / 152	165	1,325	0,835	453,0	3,720	10	15	356-0152-1015
6,3 / 160	173	1,260	0,805	474,0	3,910	-	10 15	356-0160-1015
6,5 / 165	178	1,220	0,790	496,5	4,030	-	10 15	356-0165-1015
- / 170	183	1,180	0,780	591,0	4,150	-	10 15	356-0170-1015
- / 175	188	1,150	0,755	607,5	4,260	-	10 15	356-0175-1015
7 / 178	191	1,130	0,750	618,0	4,330	-	10 15	356-0178-1015
- / 180	193	1,115	0,740	624,0	4,380	-	10 15	356-0180-1015
- / 200	214	1,010	0,660	776,0	4,860	-	10 15	356-0200-1015

Dodatki



CLAMP 216



CLAMP 211



CONNECT 228



CONNECT SAFETY
CLAMP ASSEMBLY 231



CONNECT PRESS
ASSEMBLY 232



CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233



CONNECT THREAD
FITTING 234



CONNECT 245 CSH

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.