

Wąż do wysokich temperatur, średniociężki

## Zastosowania

- elastyczny wąż do dużych nateżeń przesyłu gorących i ściernych proszków, materiałów sypkich, granulatów oraz gorących gazów
- Urządzenia do produkcji folii metodą rozdmuchu, powietrze chłodzące przy narzędziach ekstruzyjnych
- Maszyny poligraficzne: doprowadzenie powietrza, szafa nawiewu
- Powietrze chłodzące: suszarki UV, suszarki IR, suszarki na podczerwień
- przemysł tekstylny, odciąg oparów: żelazka parowe, automaty do prasowania parowego, prasy do prasowania
- Sprężarki / kompresory, sprężarki bocznokanałowe, pompy podciśnieniowe, pompy ciśnieniowe, pompy

## Właściwości

- średniociężkie wykonanie
- bardzo odporny na ścieranie
- bardzo dobra żaroodporność (lepsza niż elastomeru termoplastycznego TPE i Neoprenu)
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

## Zakres temperatur

- -40°C do 125°C
- krótkotrwale do 150°C

## Konstrukcja, materiał

## AIRDUC® wąż profilowy

1. drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
2. ścianka: opatentowana specjalny poliuretan wysokotemperaturowy premium HT-PUR (Pre-PUR®)
3. grubość ścianki ok. 1,0 mm

## warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- czarny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
1 / 25	32	2,825	0,495	28	0,200	-	10 15	351-0025-1015
- / 30	38	2,375	0,475	33	0,260	-	10 15	351-0030-1015
1,25 / 32	40	2,225	0,460	35	0,280	10	15	351-0032-1015
1,36 / 35	43	2,035	0,440	37	0,300	-	10 15	351-0035-1015
1,5 / 38	46	1,885	0,430	40	0,320	10	15	351-0038-1015
- / 40	48	1,795	0,420	41	0,340	10	15	351-0040-1015
1,75 / 44-45	53	1,600	0,385	45	0,380	10	15	351-0045-1015
2 / 50-51	58	1,440	0,365	49	0,410	10	15	351-0050-1015
- / 55	63	1,320	0,330	52	0,450	-	10 15	351-0055-1015
2,36 / 60	68	1,205	0,285	56	0,490	10	15	351-0060-1015
2,5 / 63-65	73	1,110	0,255	60	0,530	10	15	351-0065-1015
- / 70	79	1,040	0,210	65	0,590	10	15	351-0070-1015
3 / 75	84	0,965	0,195	69	0,640	10	15	351-0075-1015
- / 80	89	0,905	0,175	73	0,680	10	15	351-0080-1015
3,5 / 89-90	99	0,810	0,155	80	0,750	-	10 15	351-0090-1015
4 / 100-102	109	0,725	0,120	88	0,970	10	15	351-0100-1015
- / 110	119	0,660	0,110	96	1,060	-	10 15	351-0110-1015
4,5 / 114-115	124	0,635	0,105	99	1,110	-	10 15	351-0115-1015
4,72 / 120	129	0,610	0,105	103	1,160	-	10 15	351-0120-1015
5 / 125-127	134	0,590	0,085	107	1,200	10	15	351-0125-1015
- / 130	139	0,560	0,085	111	1,250	-	10 15	351-0130-1015
5,5 / 140	149	0,520	0,085	119	1,340	-	10 15	351-0140-1015
6 / 150-152	159	0,485	0,075	126	1,520	10	15	351-0150-1015
6,3 / 160	169	0,457	0,065	134	1,610	-	10 15	351-0160-1015
- / 170	179	0,430	0,065	139	1,710	-	10 15	351-0170-1015
- / 175	184	0,420	0,055	145	1,760	-	10 15	351-0175-1015

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com](http://www.norres.com). Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.

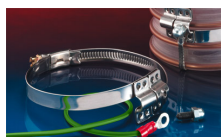


Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
7 / 178-180	189	0,405	0,055	149	1,810	-	10 15	351-0180-1015
8 / 200-203	209	0,370	0,055	165	2,000	10	15	351-0200-1015
- / 225	234	0,325	0,040	184	2,160	-	10 15	351-0225-1015
9 / 228-229	237	0,314	0,037	200	2,240	-	10 15	351-0228-1015
- / 250	259	0,295	0,020	203	2,390	-	10 15	351-0250-1015
10 / 254	263	0,290	0,020	206	2,430	-	10 15	351-0254-1015
- / 275	284	0,270	0,020	222	2,630	-	10	351-0275-1015
11 / 280	289	0,265	0,020	226	2,670	-	10	351-0280-1015
- / 300	309	0,240	0,020	241	2,860	-	10	351-0300-1015
12 / 305	314	0,235	0,020	246	2,910	-	10	351-0305-1015
- / 315	324	0,230	0,020	252	3,000	-	10	351-0315-1015
- / 325	334	0,225	0,015	260	3,100	-	10	351-0325-1015
13 / 330	339	0,220	0,015	264	3,200	-	10	351-0330-1015
- / 350	359	0,210	0,015	279	3,330	-	10	351-0350-1015
14 / 356	365	0,205	0,010	285	3,560	-	10	351-0356-1015
- / 375	384	0,195	0,010	301	3,900	-	10	351-0375-1015
- / 400	409	0,180	0,010	318	4,270	-	10	351-0400-1015
16 / 405-406	415	0,178	0,010	323	4,350	-	10	351-0406-1015
- / 450	459	0,165	0,010	359	4,800	-	10	351-0450-1015
18 / 457	466	0,162	0,010	365	4,920	-	10	351-0457-1015
- / 500	509	0,150	0,010	400	5,330	-	10	351-0500-1015
20 / 508	517	0,148	0,010	407	5,450	-	10	351-0508-1015

## Dodatki



CLAMP 212



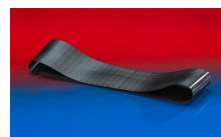
CLAMP 212 EC



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com](http://www.norres.com). Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.