

Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, średnio ciężki i wzmocniony

Zastosowania

- elastyczny wąż do gazów i ciernych pyłów, proszków, włókien
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- odkurzacze przemysłowe, odkurzacze

Właściwości

- średniociężkie wykonanie
- bardzo odporny na ścieranie
- aprobatą zgodna z rozporządzeniem UE 10/2011 oraz najnowszym rozporządzeniem 2015/174, wydana przez niezależny instytut kontroli technicznej dla całego węża wykonanego z poliuretanu, dopuszczonego do kontaktu z żywnością wg wymogów norm Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków FDA 21 CFR 177.2600 oraz 178.2010
- Dopuszczenie zgodne z rozporządzeniem UE 10/2011 (symbol gazu modelowego A, B, C oraz E i D2)
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- trudno zapalny wg UL94-HB
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006

- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C
- krótkotrwale do 125°C

Konstrukcja, materiał

AIRDUC® wąż profilowy

1. drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
2. ścianka: specjalny poliuretan eterowy premium (Pre PUR®)
3. grubość ścianki ok. 1,0 mm

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
1 / 25	32	2,690	0,495	23	0,200	5 10 15	20	351-0025-0000
- / 30	38	2,260	0,475	27	0,260	5 10	15	351-0030-0000
1,25 / 32	40	2,120	0,460	28	0,280	5 10 15	20	351-0032-0000
1,36 / 35	43	1,940	0,440	30	0,300	5 10	15	351-0035-0000
1,5 / 38	46	1,795	0,430	32	0,320	5 10 15	20	351-0038-0000
- / 40	48	1,710	0,420	33	0,340	5 10 15	20	351-0040-0000
1,75 / 44-45	53	1,525	0,385	36	0,380	5 10	15	351-0045-0000
2 / 50-51	58	1,370	0,365	39	0,410	5 10 15 20	-	351-0050-0000
- / 55	63	1,255	0,330	42	0,450	5 10 15	20	351-0055-0000
2,36 / 60	68	1,150	0,285	45	0,490	5 10 15	20	351-0060-0000
2,5 / 63-65	73	1,060	0,255	48	0,530	5 10 15	-	351-0065-0000
- / 70	79	0,990	0,210	52	0,590	5 10 15	-	351-0070-0000
3 / 75-76	84	0,920	0,195	55	0,640	5 10 15	20	351-0075-0000
- / 80	89	0,860	0,175	58	0,680	5 10 15	-	351-0080-0000
3,5 / 89-90	99	0,770	0,155	64	0,750	5 10	15	351-0090-0000
4 / 100-102	109	0,690	0,120	70	0,970	5 10 15	20	351-0100-0000
- / 110	119	0,630	0,110	76	1,060	5 10 15	-	351-0110-0000
4,5 / 114-115	124	0,605	0,105	79	1,110	5 10	15	351-0115-0000
4,72 / 120	129	0,580	0,105	82	1,160	5 10 15	-	351-0120-0000
5 / 125-127	134	0,560	0,085	85	1,200	5 10 15	-	351-0125-0000
- / 130	139	0,535	0,085	88	1,250	5 10	15	351-0130-0000

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.

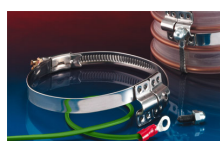


Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
5,5 / 140	149	0,495	0,085	94	1,340	5 10	15	351-0140-0000
6 / 150-152	159	0,460	0,075	100	1,520	5 10 15	20	351-0150-0000
6,3 / 160	169	0,435	0,065	106	1,610	5 10	15	351-0160-0000
6,5 / 165	174	0,422	0,065	109	1,660	-	5 10 15	351-0165-0000
- / 170	179	0,410	0,065	110	1,710	5 10	15	351-0170-0000
- / 175	184	0,400	0,055	115	1,760	5 10	15	351-0175-0000
7 / 178-180	189	0,385	0,055	118	1,810	5 10	15	351-0180-0000
8 / 200-203	209	0,350	0,055	130	2,000	5 10 15	-	351-0200-0000
- / 225	234	0,310	0,040	145	2,160	5 10	15	351-0225-0000
9 / 228-229	237	0,300	0,037	146	2,190	-	5 10 15	351-0228-0000
- / 250	259	0,280	0,020	160	2,390	5 10	15	351-0250-0000
10 / 254	263	0,276	0,020	163	2,430	-	5 10 15	351-0254-0000
- / 275	284	0,255	0,020	175	2,630	5 10	-	351-0275-0000
11 / 280	289	0,250	0,020	178	2,670	5 10	-	351-0280-0000
- / 300	309	0,230	0,020	190	2,860	5 10	-	351-0300-0000
12 / 305	314	0,220	0,020	193	2,910	-	5 10	351-0305-0000
- / 315	324	0,220	0,020	199	3,000	-	5 10	351-0315-0000
- / 325	334	0,215	0,015	205	3,100	-	5 10	351-0325-0000
13 / 330	339	0,210	0,015	208	3,150	-	5 10	351-0330-0000
- / 350	359	0,200	0,015	220	3,330	5 10	-	351-0350-0000
14 / 356	365	0,195	0,010	225	3,470	-	5 10	351-0356-0000
- / 375	384	0,185	0,010	237	3,900	-	5 10	351-0375-0000
- / 400	409	0,170	0,010	250	4,270	5 10	-	351-0400-0000
16 / 405-406	415	0,168	0,010	255	4,350	-	5 10	351-0406-0000
- / 450	459	0,155	0,010	283	4,800	-	5 10	351-0450-0000
18 / 457	466	0,152	0,010	288	4,880	-	5 10	351-0457-0000
- / 500	509	0,140	0,010	315	5,330	-	5 10	351-0500-0000
20 / 508	517	0,137	0,010	320	5,450	-	5 10	351-0508-0000

Dodatki



CLAMP 212



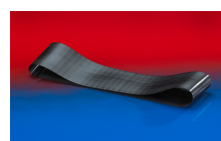
CLAMP 212 EC



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233



CONNECT THREAD
FITTING 234



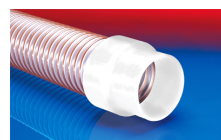
CONNECT TRI-CLAMP
FITTING 245



CONNECT DAIRY FITTING
247



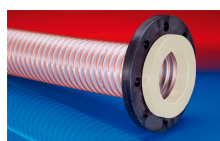
CONNECT ASEPTIC
FITTING 249



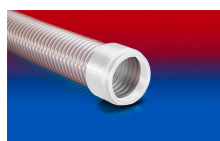
CONNECT 240 + 241
FOOD



CONNECT 243 FOOD



CONNECT 244 FOOD



CONNECT 245 FOOD



CONNECT 246 FOOD



CONNECT 223



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.