

Antystatyczny wąż poliuretanowy, średniociężki, odporny na mikroby + ciężkopalny

**Zastosowania**

- elastyczny wąż do gazów i ciernych pyłów, proszków, włókien
- Wiertarki do płytek drukowanych (PCB)
- Maszyny poligraficzne: doprowadzenie powietrza, szafa nawiewu
- Powietrze chłodzące: suszarki UV, suszarki IR, suszarki na podczerwień
- Urządzenia odciągowe, urządzenia odpylające, urządzenia filtrujące, odciągi mgły olejowej
- Przemysł chemiczny: odciągi oparów chemicznych, węże wahadła gazowego przy ramionach za i wyladunkowych, wyciągi oparów farbierskich
- strefy zagrożone wybuchem
- Przemysł tekstylny, odciąg włókien: przedzarki, maszyny dziewiarskie, maszyny tkackie
- Obory i stajnie: wentylacja
- Przemysł pomieszczeń czystych: wentylacja pomieszczeń czystych, maszyny do produkcji półprzewodników
- Sprężarki / kompresory, sprężarki bocznokanałowe, pompy podciśnieniowe, pompy ciśnieniowe, pompy
- Obróbka powierzchni, przesył powrotny materiału w urządzeniach do śrutowania / urządzeniach piaskujących przy kabinach do śrutowania, stocznicach, szlifierki

- Pojazdy komunalne: zamiatarki
- Pojazdy komunalne: kosiarki, urządzenia do zbierania liści
- Maszyny szorująco-zbierające, maszyny do czyszczenia podłóg
- węże grzewcze: wąż zewnętrzny stanowiący ochronę

**Właściwości**

- średniociężkie wykonanie
- bardzo odporny na ścieranie
- odporny na mikroby
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- trudno zapalny wg UL94-V2
- trudno zapalny wg DIN 4102-B1
- ścianka trwale antystatyczna: rezystancja powierzchniowa <math>10^9 \Omega</math>
- zgodny z ATEX 2014/34/EU i niemiecką normą TRGS 727: transport pneumatyczny palnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), odpylanie palnych pyłów (strefa 22 wewnątrz), przesył cieczy palnych (strefa 0, 1, 2 wewnątrz), przesył niepalnych cieczy, do zastosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do zastosowania w strefie 0 (gazy)

- spełnia wymogi bezpieczeństwa branżowego towarzystwa ubezpieczeniowego przemysłu drzewnego Holz-BG
- zgodny z DIN 26057 Typ 2
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

**Zakres temperatur**

- -40°C do 90°C
- krótkotrwale do 125°C

**Konstrukcja, materiał**

AIRDUC® wąż profilowy

1. drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
2. ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan estrowy premium (Pre-PUR®)
3. grubość ścianki ok. 0,7 mm

**warianty dostaw**

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- kolory specjalne: całościowo barwiony
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
1 / 25	32	2,585	0,610	23	0,190	5 10	15	350-0025-1002
- / 30	37	2,245	0,585	26	0,250	5 10	15	350-0030-1002
1,25 / 32	39	2,105	0,570	27	0,270	5 10	15	350-0032-1002
1,36 / 35	42	1,930	0,545	29	0,290	-	5 10 15	350-0035-1002
1,5 / 38	45	1,780	0,525	31	0,310	5 10	15	350-0038-1002
- / 40	47	1,360	0,505	32	0,330	5 10	15	350-0040-1002
1,75 / 44-45	52	1,390	0,460	35	0,370	5 10	15	350-0045-1002
2 / 50-51	57	1,350	0,435	38	0,400	5 10 15	-	350-0050-1002
- / 55	62	1,240	0,395	41	0,440	5 10	15	350-0055-1002
2,36 / 60	67	1,140	0,338	44	0,480	5 10 15	-	350-0060-1002
2,5 / 63-65	70	1,020	0,295	47	0,520	5 10	15	350-0065-1002
- / 70	77	0,975	0,245	50	0,560	5 10	15	350-0070-1002
3 / 75-76	82	0,910	0,220	53	0,590	5 10	15	350-0075-1002
- / 80	87	0,855	0,190	56	0,640	5 10 15	-	350-0080-1002
3,5 / 89-90	97	0,760	0,160	62	0,720	5 10	15	350-0090-1002
4 / 100-102	107	0,690	0,115	68	0,800	5 10 15	-	350-0100-1002
- / 110	117	0,625	0,105	74	0,870	5 10	15	350-0110-1002

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com](http://www.norres.com). Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
4,5 / 114-115	122	0,600	0,100	77	0,900	5 10	15	350-0115-1002
4,72 / 120	127	0,570	0,095	80	0,950	5 10	15	350-0120-1002
5 / 125-127	132	0,550	0,080	83	0,980	5 10	15	350-0125-1002
- / 130	137	0,525	0,080	86	1,010	5 10	15	350-0130-1002
5,5 / 140	147	0,490	0,080	92	1,090	5 10	15	350-0140-1002
6 / 150-152	157	0,455	0,075	98	1,400	5 10 15	-	350-0150-1002
6,3 / 160	167	0,415	0,065	104	1,500	5 10	15	350-0160-1002
6,5 / 165	172	0,400	0,060	106	1,540	-	5 10 15	350-0165-1002
- / 170	177	0,390	0,060	108	1,580	5 10	15	350-0170-1002
- / 175	182	0,355	0,050	113	1,630	5 10	15	350-0175-1002
7 / 178-180	187	0,350	0,050	116	1,670	5 10	15	350-0180-1002
8 / 200-203	207	0,315	0,050	128	1,860	5 10 15	-	350-0200-1002
- / 225	232	0,265	0,035	143	2,080	5 10	15	350-0225-1002
9 / 228-229	240	0,249	0,030	148	2,120	-	5 10 15	350-0228-1002
- / 250	257	0,240	0,020	158	2,310	5 10	15	350-0250-1002
10 / 254	261	0,236	0,020	160	2,350	5 10	15	350-0254-1002
- / 275	282	0,220	0,020	173	2,540	5 10	-	350-0275-1002
11 / 280	287	0,210	0,020	176	2,590	5 10	-	350-0280-1002
- / 300	307	0,200	0,020	188	2,770	5 10	-	350-0300-1002
12 / 305	312	0,196	0,018	191	2,810	5 10	-	350-0305-1002
- / 315	322	0,190	0,015	197	2,900	5 10	-	350-0315-1002
- / 325	332	0,185	0,015	203	2,990	-	5 10	350-0325-1002
13 / 330	337	0,183	0,015	206	3,040	-	5 10	350-0330-1002
- / 350	357	0,170	0,015	218	3,220	5 10	-	350-0350-1002
14 / 356	363	0,167	0,010	222	3,340	5 10	-	350-0356-1002
- / 400	407	0,150	0,010	248	4,170	5 10	-	350-0400-1002
16 / 405-406	413	0,148	0,010	253	4,230	-	5 10	350-0406-1002
- / 450	457	0,135	0,010	281	4,690	5 10	-	350-0450-1002
18 / 457	464	0,132	0,010	286	4,760	-	5 10	350-0457-1002
- / 500	507	0,120	0,010	313	5,200	5 10	-	350-0500-1002
20 / 508	515	0,117	0,010	318	5,280	-	5 10	350-0508-1002

## Dodatki



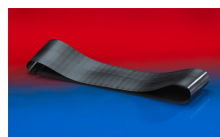
CLAMP 212



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT MOULD  
ASSEMBLY 233



CONNECT THREAD  
FITTING 234



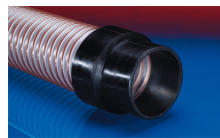
CONNECT TRI-CLAMP  
FITTING 245



CONNECT DAIRY  
FITTING 247



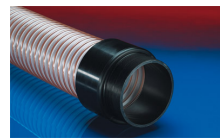
CONNECT ASEPTIC  
FITTING 249



CONNECT 240 + 241



CONNECT 240 EC

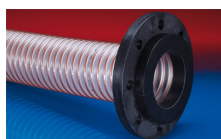


CONNECT 242

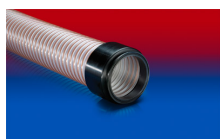
Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com](http://www.norres.com). Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



CONNECT 243



CONNECT 244



CONNECT 245



CONNECT 246



CONNECT 223



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com](http://www.norres.com). Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.