

Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, lekki, drut stal nierdzewna (INOX)

Zastosowania

- elastyczny wąż do gazów i ciernych pyłów, proszków, włókien
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- Ramiona wyciągowe
- strefy zagrożone wybuchem

Właściwości

- lekkie i wzmocnione wykonanie
- wysokoelastyczny i ściśliwy 3:1
- odporny na ścieranie

- aprobatą zgodną z rozporządzeniem UE 10/2011 oraz najnowszym rozporządzeniem 2015/174, wydana przez niezależny instytut kontroli technicznej dla całego węża wykonanego z poliuretanu, dopuszczonego do kontaktu z żywnością wg wymogów norm Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków FDA 21 CFR 177.2600
- Dopuszczenie zgodne z rozporządzeniem UE 10/2011 (symbol płynu modelowego E)
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- ścianka trwale antystatyczna: rezystancja powierzchniowa <math><10^9 \Omega</math>
- zgodny z ATEX 2014/34/EU i niemiecką normą TRGS 727: odpylanie palnych pyłów (strefa 22 wewnątrz), przesył niepalnych cieczy, do zastosowania w strefie 1 i 2 (gazy)
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006

- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C

Konstrukcja, materiał

opatentowany wąż foliowy PROTAPE®

1. drut ze stali sprężynowej umieszczony w ściance węża; spirala: drut ze stali nierdzewnej (INOX)
2. ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan eterowy premium (Pre-PUR®)
3. grubość ścianki ok. 0,6 mm

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	naciskiienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
1,5 / 38	45	1,055	0,320	26	0,22	5 10	-	330-0038-1018
- / 40	47	1,015	0,315	27	0,24	5 10	-	330-0040-1018
1,75 / 44-45	53	0,915	0,295	30	0,26	-	5 10	330-0045-1018
2 / 50-51	58	0,815	0,275	33	0,38	5 10	-	330-0050-1018
2,36 / 60	68	0,680	0,258	38	0,44	5 10	-	330-0060-1018
2,5 / 63-65	73	0,630	0,225	41	0,47	5 10	-	330-0065-1018
- / 70	78	0,585	0,188	43	0,51	5 10	-	330-0070-1018
3 / 75-76	83	0,545	0,156	46	0,55	5 10	-	330-0075-1018
- / 80	88	0,510	0,145	48	0,58	5 10	-	330-0080-1018
3,5 / 89-90	98	0,455	0,135	53	0,65	-	5 10	330-0090-1018
4 / 100-102	108	0,410	0,120	58	0,69	5 10	-	330-0100-1018
- / 110	118	0,375	0,095	63	0,75	-	5 10	330-0110-1018
4,5 / 114-115	123	0,360	0,085	66	0,77	-	5 10	330-0115-1018
4,72 / 120	128	0,340	0,085	68	0,81	-	5 10	330-0120-1018
5 / 125-127	133	0,330	0,078	71	0,85	5 10	-	330-0125-1018
- / 130	138	0,320	0,063	73	0,88	-	5 10	330-0130-1018
5,5 / 140	148	0,300	0,063	78	0,94	-	5 10	330-0140-1018
6 / 150-152	158	0,275	0,063	83	1,01	5 10	-	330-0150-1018
6,3 / 160	168	0,255	0,058	88	1,07	-	5 10	330-0160-1018
6,5 / 165	173	0,245	0,058	91	1,1	-	5 10	330-0165-1018
- / 170	178	0,235	0,058	93	1,13	-	5 10	330-0170-1018

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
- / 175	183	0,225	0,048	96	1,16	-	5 10	330-0175-1018
7 / 178-180	188	0,215	0,042	98	1,2	5 10	-	330-0180-1018
8 / 200-203	208	0,205	0,042	108	1,35	5 10	-	330-0200-1018
- / 225	233	0,195	0,042	121	1,5	-	5 10	330-0225-1018
9 / 228-229	236	0,195	0,032	122	1,53	-	5 10	330-0228-1018
- / 250	258	0,180	0,032	133	1,67	-	5 10	330-0250-1018
10 / 254	262	0,175	0,016	135	1,69	-	5 10	330-0254-1018
- / 275	283	0,160	0,016	146	1,83	-	5 10	330-0275-1018
11 / 280	288	0,155	0,016	148	1,86	-	5 10	330-0280-1018
- / 300	308	0,140	0,016	158	2,17	-	5 10	330-0300-1018
12 / 305	313	0,135	0,016	161	2,21	-	5 10	330-0305-1018
- / 315	323	0,130	0,016	166	2,27	-	5 10	330-0315-1018
- / 325	333	0,125	0,010	171	2,35	-	5 10	330-0325-1018
13 / 330	338	0,120	0,010	173	2,38	-	5 10	330-0330-1018
- / 350	358	0,110	0,010	183	2,53	-	5 10	330-0350-1018
14 / 356	364	0,105	0,010	186	2,57	-	5 10	330-0356-1018
- / 400	408	0,080	0,010	208	2,88	-	5 10	330-0400-1018
16 / 405-406	414	0,075	0,010	211	2,93	-	5 10	330-0406-1018
- / 450	458	0,045	0,010	233	3,24	-	5 10	330-0450-1018
18 / 457	465	0,040	0,020	237	3,29	-	5 10	330-0457-1018
- / 500	508	0,015	0,010	258	4,44	-	5 10	330-0500-1018
20 / 508	516	0,010	0,010	262	4,51	-	5 10	330-0508-1018

Dodatki



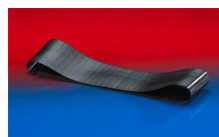
CLAMP 212



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT 223



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.