



materiał do reaktorów z zanurzonymi
złożami biologicznymi

Zastosowania

- dyfuzor rurowy membranowy, przeznaczony dla przemysłowych i komunalnych oczyszczalni ścieków, do drobnopęcherzykowego napowietrzania ciśnieniowego, do transferu tlenu do osadników z osadem czynnym w celu nityfikacji, do napowietrzania ciągłego oraz przerywanego, do transferu tlenu oraz recyrkulacji w reaktorach

z zanurzonym złożem oraz w bioreaktorach, do przemieszania osadników z osadem czynnym, napowietrzania piaskowników, renaturyzacji wód, akwakultur, hodowli ryb

Właściwości

- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Konstrukcja, materiał

ścianki: specjalny polietylen (PE)

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- czarny (standard)

długość mm	szerokość mm	wysokość mm	powierzchnia właściwa m ² /m ³	Waga kg/m ³	Nr zam.
500	500	600	100	32,000	690-0100-8980
500	500	600	150	40,000	690-0150-8980
500	500	600	200	49,000	690-0200-8980

Proszę zwrócić uwagę na treść instrukcji montażowych, eksploatacji i konserwacji oraz dodatkowe dane techniczne podane na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie podane wartości zostały wyznaczone w temperaturze 20 °C i są wartościami przybliżonymi.