



wąż do dyfuzora membranowego; specjalny dyfuzor, silikon

## Zastosowania

- dyfuzor rurowy membranowy, przeznaczony dla przemysłowych i komunalnych oczyszczalni ścieków, do drobnopęcherzykowego napowietrzania ciśnieniowego, do transferu tlenu do osadników z osadem czynnym w celu nityfikacji, do napowietrzania ciągłego oraz przerywanego, do transferu tlenu oraz recyrkulacji w reaktorach z zanurzonym złożem oraz w bioreaktorach, do przemieszania osadników z osadem czynnym, napowietrzania piaskowników, reaturyzacji wód, akwakultur, hodowli ryb

## Właściwości

- łatwy do szybkiego montażu
- z optymalizacją parametrów technicznych przepływu
- bardzo dobra odporność na działanie ścieków, w tym komunalnych, zgodna z wymogami specyfikacji DWA-M 115
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- zakres roboczy: tryb standardowy: 4-6, minimum 2, maksimum 10 oraz tryb płukania 12 Nm<sup>3</sup>/(h \* m dyfuzor)

## Zakres temperatur

- -40°C do 90°C

## Konstrukcja, materiał

ścianki: silikon 70 ± 5 skala Shore A

## warianty dostaw

- transparentny (standard)
- dodatkowe akcesoria na stronie [www.norres.com](http://www.norres.com)

śred. znamionowa mm	Ø wewn. mm	długość mm	napowietrzania długość mm	masa kg / szt.	Nr zam.
63	64,5	570	500	0,220	626-0570-2701
63	64,5	820	750	0,320	626-0820-2701
63	64,5	1070	1000	0,420	626-1070-2701

## Dodatki



CONNECT 684



CONNECT 685



CLAMP 682



CONNECT 683



CONNECT 229



CONNECT 681

Proszę zwrócić uwagę na treść instrukcji montażowych, eksploatacji i konserwacji oraz dodatkowe dane techniczne podane na stronie [www.norres.com](http://www.norres.com). Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie podane wartości zostały wyznaczone w temperaturze 20 °C i są wartościami przybliżonymi.