

wąż do dyfuzora membranowego współpracującego ze wspornikami innych producentów; uniwersalny dyfuzor, najdłuższy okres żywotności z uwagi na brak plastyfikatorów, najmniejsza strata ciśnienia, najwyższa mechaniczna wytrzymałość, bardzo dobra odporność chemiczna

Zastosowania

- dyfuzor rurowy membranowy, przeznaczony dla przemysłowych i komunalnych oczyszczalni ścieków, do drobnopęcherzykowego napowietrzania ciśnieniowego, do transferu tlenu do osadników z osadem czynnym w celu nityfikacji, do napowietrzania ciągłego oraz przerywanego, do transferu tlenu oraz recyrkulacji w reaktorach z zanurzonym złożem oraz w bioreaktorach, do przemieszania osadników z osadem czynnym, napowietrzania piaskowników, renaturyzacji wód, akwakultur, hodowli ryb

Właściwości

- łatwy do szybkiego montażu
- ekstremalnie odporny na rozrywanie i na ścieranie (mechaniczna wytrzymałość ok. 2,5-4 razy lepsza niż większości materiałów elastomerowych EPDM i silikonowych)

- z optymalizacją parametrów technicznych przepływu
- bardzo wytrzymały
- bardzo dobra odporność na działanie ścieków, w tym komunalnych, zgodna z wymogami specyfikacji DWA-M 115
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bez zmiękczaczy i halogenów
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- wysoka oszczędność energii w stosunku do porównywalnych – typowych, dostępnych na rynku – dyfuzorów z membranami elastomerowymi EPDM i silikonowymi, dzięki wyraźnie mniejszym stratom ciśnienia
- ekstremalnie długa żywotność oraz nietwardnienie membrany z uwagi na brak plastyfikatorów
- bardzo szeroki zakres eksploatacji: tryb normalny 3-8, minimum 1, maksimum 15 oraz tryb płukania 18 Nm³/(h * m dyfuzor)

- stosunkowo wysoki transfer tlenu oraz sprawność napowietrzania również przy niskiej gęstości obsadzenia
- bardzo drobna i równomierna struktura pęcherzyków dzięki zoptymalizowanej perforacji

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C

Konstrukcja, materiał

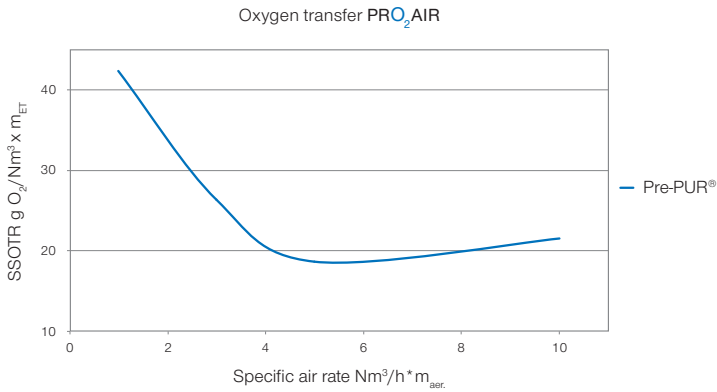
ścianki: specjalny poliuretan premium (Pre-PUR®)

warianty dostaw

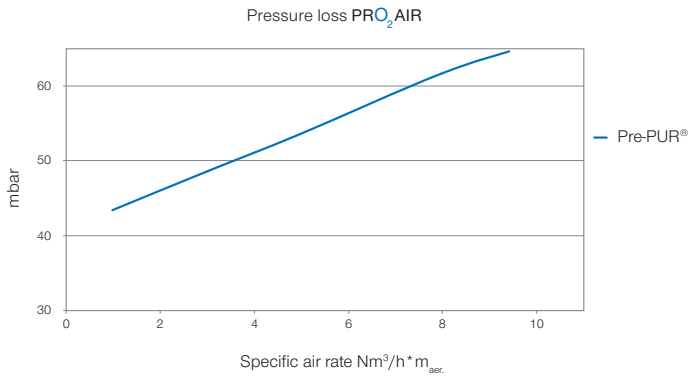
- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- kolory specjalne: całościowo barwiony
- nadruk według specyfikacji klienta
- dodatkowe akcesoria na stronie www.norres.com

śred. znamionowa mm	Ø wewn. mm	długość mm	napowietrzania długość mm	masa kg / szt.	Nr zam.
63	64,5	570	500	0,100	620-0570-2702
63	64,5	820	750	0,150	620-0820-2702
63	64,5	1070	1000	0,200	620-1070-2702
90	91,5	1070	1000	0,300	620-1070-2791

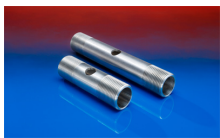
Proszę zwrócić uwagę na treść instrukcji montażowych, eksploatacji i konserwacji oraz dodatkowe dane techniczne podane na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie podane wartości zostały wyznaczone w temperaturze 20 °C i są wartościami przybliżonymi.



Wartości transferu tlenu / sprawności napowietrzania odnoszą się do napowietrzania powierzchniowego o gęstości obsadzenia równej 19% przy głębokości wdmuchiwnia wynoszącej 1,80 m. Pomiarów dokonano zgodnie z wymogami specyfikacji DWA-M 209 w czystej wodzie. Wydajność i bezpieczeństwo eksploatacyjne dyfuzora rurowego membranowego firmy NORRES można zwiększyć poprzez optymalnie dopasowany tryb eksploatacji technologicznej. Długotrwała elastyczność membrany jest między innymi decydująca dla uzyskania równomiernej charakterystyki rozciągnięcia (otwierania) otworów perforacji szczelinowej, w całym zakresie roboczym. Wskutek tego wydajność systemu ciśnieniowego napowietrzania drobnopęcherzykowego zostaje w znacznym stopniu utrzymana na właściwym poziomie.



Dodatki



CONNECT 684



CONNECT 685



CLAMP 682



CONNECT 683



CONNECT 229

Proszę zwrócić uwagę na treść instrukcji montażowych, eksploatacji i konserwacji oraz dodatkowe dane techniczne podane na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie podane wartości zostały wyznaczone w temperaturze 20 °C i są wartościami przybliżonymi.