



Zastosowanie

Wentylatory znajdują zastosowanie w urządzeniach chłodniczych, klimatyzacyjnych i suszarniach. Wentylatory HRB stosowane są również w wentylacji ogólnej pomieszczeń przemysłowych i użytkowych (sklepy, biura, garaże, magazyny).

Konstrukcja

Wentylatory osiowe o zwartej konstrukcji przystosowane do montażu ściennego w dowolnej pozycji. Wirnik o profilowanych łopatkach, z blachy stalowej, pozwalający uzyskać duże wydatki przy niskim poziomie hałasu. Wirnik z silnikiem wyważony dynamicznie wg ISO 1940. Wentylatory standardowo dostarczane w wersji wyciągowej (A) - kierunek przepływu silnik - wirnik. Na życzenie jest możliwe dostarczenie wentylatora o odwrotnym kierunku przepływu (B) - wirnik-silnik. Wentylator dostępny w następujących wersjach:

S - podstawowa, bez osłon i elementów montażowych

P - ścienna, przystosowana do montażu ściennego.

Wentylatory HRB dostępne w zakresie średnic od 560 do 800 mm. Wydajność od 400 do 23 500 m³/h. Temperatura pracy -15°C do 50°C, w wilgotności względnej 95%. Więcej informacji na temat wentylatorów prosimy konsultować się z Działem Technicznym.

Silnik elektryczny

W wentylatorach HRB stosowane są asynchroniczne silniki z wirującym stojanem, 400VΔ+/-6%, 50Hz. Stopień ochrony silnika IP54, klasa izolacji w zależności od wielkości F. Silniki standardowo wyposażone w zabezpieczenie termiczne. Wszystkie silniki są wykonane zgodnie z normy EN-60034-1.

Wykonania

