



wał wyciągowo-nadmuchowy do wysokich temperatur; silikon, dwuwarstwowy, szczelny, wewnątrz gładki (do 260°C)

#### Zastosowania

- Przemysł tworzyw sztucznych, gorące powietrze suszące: suszarki granulatu / suszarki tworzyw sztucznych, suszarki na gorące powietrze
- Urządzenia do produkcji folii metodą rozdymchu, powietrze chłodzące przy narzędziach ekstruzyjnych
- Powietrze chłodzące: suszarki UV, suszarki IR, suszarki na podczerwień
- Przemysł pomieszczeń czystych: wentylacja pomieszczeń czystych, maszyny do produkcji półprzewodników, produkcja chipów komputerowych

#### Właściwości

- dwuwarstwowy
- bardzo dobra żaroodporność
- szczelny
- wewnątrz gładki
- elastyczny
- wzmocniony nicią
- najmniejsze promienie zgięcia
- odporny na zaginanie
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

#### Zakres temperatur

- -70°C do 260°C
- krótkotrwale do 280°C

#### Konstrukcja, materiał

1. drut ze stali sprężynowej umieszczony w ściance węża
2. taśma wzmocniona opłotem z tkaniny ; ścianki: tkanina szklana pokryta silikonem
3. sznurek jako wzmocnienie

#### warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- mufy bez drutu

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
- / 13	16	3,000	0,740	9,5	0,070	-	4	391-0013-2005
3/4 / 19	22	3,000	0,730	12,5	0,110	4	-	391-0019-2005
- / 22	25	3,000	0,720	14,0	0,170	4	-	391-0022-2005
1 / 25	30	2,800	0,710	17,5	0,190	4	-	391-0025-2005
1,25 / 32	36	2,700	0,650	20,0	0,280	4	-	391-0032-2005
1,5 / 38	43	2,600	0,600	24,0	0,310	4	-	391-0038-2005
- / 41	46	2,600	0,590	25,5	0,315	-	4	391-0041-2005
1,75 / 44-45	49	2,600	0,580	27,0	0,320	4	-	391-0044-2005
2 / 50-51	56	2,600	0,520	30,5	0,360	4	-	391-0051-2005
2,25 / 57	62	2,500	0,480	33,5	0,430	4	-	391-0057-2005
2,5 / 63-65	68	2,400	0,460	36,5	0,490	4	-	391-0063-2005
- / 70	75	2,100	0,440	40,0	0,540	4	-	391-0070-2005
3 / 75-76	81	2,100	0,430	43,0	0,580	4	-	391-0076-2005
- / 80	85	2,100	0,420	45,0	0,610	4	-	391-0080-2005
3,2 / 83	88	2,100	0,410	46,5	0,630	4	-	391-0083-2005
3,5 / 89-90	94	2,000	0,400	49,5	0,690	4	-	391-0089-2005
- / 95	100	1,900	0,370	52,5	0,730	4	-	391-0095-2005
4 / 100-102	107	1,900	0,350	56,0	0,770	4	-	391-0102-2005
- / 108	114	1,800	0,330	60,0	0,810	4	-	391-0108-2005
4,5 / 114	120	1,500	0,300	63,0	0,850	4	-	391-0114-2005
- / 121	127	1,500	0,240	66,5	0,890	4	-	391-0121-2005
5 / 125-127	133	1,400	0,230	69,5	0,930	4	-	391-0127-2005
5,5 / 140	146	1,300	0,200	76,0	1,000	4	-	391-0140-2005
6 / 150-152	158	1,200	0,170	82,0	1,200	4	-	391-0152-2005
6,3 / 160	166	1,100	0,160	86,0	1,280	-	4	391-0160-2005
6,5 / 165	171	1,100	0,140	88,5	1,380	-	4	391-0165-2005

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com](http://www.norres.com). Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
7 / 178	184	1,000	0,120	95,0	1,430	4	-	391-0178-2005
8 / 200-203	209	0,700	0,090	107,5	1,650	4	-	391-0203-2005
10 / 254	260	0,500	0,070	133,0	2,090	4	-	391-0254-2005
12 / 305	311	0,500	0,070	158,5	2,610	4	-	391-0305-2005

## Dodatki



CLAMP 208



CLAMP 211



CONNECT 228



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com](http://www.norres.com). Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.